

ISOGUARD PANSAR

PRODUKTTYP

Oljealkydbaserad rostskyddsfärg som innehåller järnglimmer och rostskyddspigment som ger en mycket bra rostskyddsbarriär.
Isoguard Pansar innehåller Isotrol Klarlack.

ANVÄNDNINGS- OMRÅDEN

Underhåll och ommålning av järn, plåt och stålkonstruktioner

Isoguard Pansar används som:

- grundfärg på icke rostiga metallytor (tex takplåt)
- mellanskiktsfärg före täckmålning med Isotrol Finish, Isotrol Taktäck eller Isoguard Aluminium.
- täckfärg.

Rostiga och tidigare målade ytor grundmålas med Isotrol Klarlack

För kulturhistoriska objekt kontakta Introteknik AB om speciella färgsystem önskas.

TEKNISKA DATA

Torrhalt

52 ± 2 volym %

Densitet

1,39 ± 0,1 kg/l beroende på aktuell kulör

Viskositet

2 min ± 30 sec (Ford C4)

Flampunkt

+41° C

Bindemedel

Oljealkyd

Skikt tjocklek

c:a 50 µm rekommenderas
(vid)

Teoretisk färgåtgång

8 - 10 m²/l vid 50 µm torr film

Torktid

Övermålningsbar efter 24h vid 50 µm torr filmtjocklek och 23°C 50% relativ luftfuktighet.
Om ytan skall belastas skall färgen härda ut minst 7 dygn.
Tjockare skikt ökar torktiden avsevärt

Kulör

Rödbrun, svart och grå samt kan nyanseras till vissa kulörer.

Glans

Halvmatt, 25–35 enheter

Applicerings teknik

Högtryckssprutning, pensel, roller,

Lagring och transport

0–40°C kortvarigt
Lagringstid 24 månader under 25°C

Förpackningar

1, 5, 20 liter,
nyanserad pansar 10 liter

Lösningssmedel

Lacknafta

VOC

Mängd flyktiga organiska komponenter 315 ± 20 g/l färg

BRUKSANVISNING

Förbehandling

Rengör ytan från olja, fett, smuts och vattenlösliga salter med lämplig metod. Skölj ytan noggrant med rent vatten efter tvättning. För större ytor kan högtryckstvätt med hetvatten vara effektivt.

Val av rengöringsmetod avgörs av rostens utbredning och ytans beskaffenhet och utseende. Rost ska grundas med Isotrol Klarlack.

Rostiga ytor med äldre målning:

Manuellt tas all löst sittande rost och färg bort till rengöringsgrad St 2 enligt ISO 8501-1 följt av högtryckstvätt eller *vattenblästring* upp till 70°C och 800 bar tryck. Grundning med Isotrol Klarlack, Isotrol Takgrund eller Isobett.

Målade ytor utan rost och målning i gott skick:

Högtryckstvätt eller alkalisk avfettning ofta tillräckligt.

OBS! Vissa ytor med svärmålade material kan behöva grundning med Isobett för att få vidhäftning till ytan.

Applicering

Rör om färgen noggrant så att inga bottensatser finns kvar. Omrörning med maskin rekommenderas.

Högtryckssprutning, pensel eller roller.

För bästa resultat penselstryk bultar, spalter och nitförband.

Kan vid behov förtunnas med lacknafta.

Sprutmunstycke vid högtryckssprutning: 0,017 – 0,021

För kulturhistoriska objekt kontakta Introteknik AB om speciell grundfärg önskas.

Målningsförhållanden

Ytan som skall målas skall vara ren och torr. Under arbetet bör luftens, ytans och färgens temperatur vara +5°C till +40°C. Luftens relativa fuktighet höst 80 % RH. Ytans temperatur bör vara minst 3°C över daggpunkten. Färgen bör vara minst 15° C vid målningstillfället.

Grundfärg

Isotrol Klarlack Grund, Isotrol Takgrund eller Isobett

Täckfärg

Isoguard Pansar kan användas som täckfärg inom och utomhus. Isoguard Pansar kan nyanseras till många kulörer.

Isotrol Finish eller Isotrol Taktäck

Skyddsföreskrifter

Innehåller lacknafta. Farligt vid inandning och förtäring.

För övrig information se säkerhetsdatablad.

Miljö

Använda burkar och avfall i vätskeform lämnas till samlingsplats för återvinning

Resultat av appliceringsprov på vertikal yta:**Sprututrustning vid test:** Graco Ultra 695**Slangar:** 15 m 1/4" slang närmast maskin,
vid förlängning använd 3/8" för att förhindra tryckfall.**Temperatur:** ca: 20°C vid appliceringsprovet

Maskininställningar	Kulör Isoguard Pansar		
	svart	grå	röd
Rekommenderad max applicering per våt sprutning	200 µm	125 µm	200 µm
Max applicering innan tendens för rinning	250 µm	150 µm	250 µm
Sprutmunstycke	LTX-517 0,012-0,017	FFA-312 0,012-0,017	FFA-312 0,012-0,017
Maskinfilter	100 mesh	100 mesh	100 mesh
Tryck vid munstycke för en bra sprutbild	c:a 170 bar	c:a 170 bar	c:a170 bar
Tryckspann beroende på temperatur och tryckfall i slangar	170-200 bar	140-200 bar	170-200 bar